ДИАГНОСТИКА И УСТРАНЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ДЕФЕКТОВ ВИДЕОМАГНИТОФОНОВ

Михаил Сарыкин

Статистика ремонта показывает, что подавляющее большинство неисправностей видеомагнитофонов — механического характера. Приводимые в статье советы по их выявлению и устранению полезны для всех, но особенно — для начинающих мастеров.

Поиск неисправностей занимает практически 70% времени, затрачиваемого на ремонт видеомагнитофонов. За время существования видеоаппаратуры сменилось уже несколько поколений видеомагнитофонов (ВМ). Каждое новое поколение отличалось не только конструктивно, но и принципиально новой начинкой. Тем не менее, многие проявления дефектов остались неизменными для всех ВМ. Зная общее устройство и принцип работы видеомагнитофона, квалифицированный специалист в состоянии по внешним проявлениям определить характер дефекта и устранить его, не прибегая к помощи принципиальной или кинематической схемы. Но это идеальный случай. На практике часто возникают ситуации, когда мастер, проработав свой алгоритм поиска неисправности в спокойной обстановке, забывает о нем, начиная ремонт у клиента. Поэтому целесообразно остановиться на некоторых неполадках, характерных практически для всех ВМ. В первую очередь это касается работы лентопротяжного механизма (ЛПМ).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РЕМОНТА

Сначала остановимся на выборе необходимых в ремонте принадлежностей. В работе удобно использовать так называемую «пустую кассету». Она изготавливается следующим образом. Разобрав 3-часовую видеокассету, удалите ленту, а освободившиеся катушки охватите кольцевой резинкой подходящего размера. Эта резинка необходима при работе с ЛПМ, имеющим датчик вращения подающей катушки (например, К-механизм фирмы PANASONIC). Собрав кассету, заклейте боковые отверстия под защитной шторкой непрозрачной пленкой. После загрузки такой кассеты в лентопротяжный механизм необходимо зафиксировать рычажок натяжения ленты в положении, обеспечивающем свободное вращение подающей катушки. Использование «пустой кассеты» исключает дополнительное

силовое воздействие ленты на видеоголовки и ЛПМ и позволяет беспрепятственно наблюдать действие кинематических узлов лентопротяжного механизма.

При ремонте и наладке ЛПМ не обойтись без чистящей жидкости. Лучше всего использовать фирменную жидкость, а за неимением последней — чистый спирт. Использовать ацетон можно для очистки металлических и резиновых деталей, пластмассовые могут от него пострадать. Кроме того, необходимо иметь под рукой аэрозоль WD-40 (или чистый керосин), высококачественное машинное масло и густую смазку. Существует несколько видов фирменных смазок: белая — для пластмассовых деталей, черная — для металлических деталей и смазка для электрических контактов. Если вы не обзавелись ими, то запаситесь какой-либо высококачественной отечественной смазкой, к примеру, ЦИАТИМ-201.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- 1. Первым шагом при ремонте ВМ, особенно старого, является чистка ЛПМ. Необходимо протереть чистящей жидкостью все детали, соприкасающиеся с видеолентой. В первую очередь следует протереть БВГ и неподвижное основание БВГ. Для этого небольшой кусочек чистой плотной хлопчатобумажной ткани сложите вдвое или вчетверо, смочите чистящей жидкостью и приложите к границе БВГ и неподвижного основания. Прижимая ткань к основанию, вращайте БВГ против часовой стрелки, следя за тем, чтобы головки не задевали край ткани или отдельные нити. Нельзя чистить головки в режиме PLAY с «пустой кассетой», так как это может привести к их разрушению. Обязательно протрите неподвижное основание БВГ. После этого чистите остальные детали в следующем порядке: аудиоголовка, стирающая головка, стойки, тонвал, прижимной ролик.
- 2. Перед включением ВМ в сеть убедитесь в исправности и правильном фазировании деталей ЛПМ. Для этого поместите «пустую кассету» в контейнер и, вращая вал двигателя загрузки, переведите ЛПМ в контрольное положение. Чаще всего это режим СТОП. В ряде случаев фирма-изготовитель приводит схему фазирования деталей ЛПМ на поверхности пластмассового шасси видеомагнитофона. Убедившись в совпаде-

нии меток на зубчатых передачах и позиционном переключателе (ПП), переведите ЛПМ в положение ВОС-ПРОИЗВЕДЕНИЕ. Если все шестерни на месте и зубцы на них целы, то переход из одного режима в другой должен проходить без усилий. В противном случае необходимо найти причину в механизме и устранить ее. Старую загрязненную смазку замените новой. Проверив работу механических узлов, переведите ЛПМ в положение ВЫБРОС КАССЕТЫ.

- 3. У старых ВМ возможно нарушение нормальной работы из-за окисления контактов разъемов. Чтобы априорно исключить эти дефекты, рекомендуется перед включением ВМ в сеть разъединить разъемы и обработать их контакты аэрозолью WD-40.
- 4. Необходимо учесть, что некоторые модели ЛПМ очень чувствительны к инфракрасному диапазону внешнего освещения. При работе с ними необходимо затенить ЛПМ от солнечного света или света ламп накаливания, так как в противном случае ложные

сигналы фотоприемников сбивают работу процессора, и даже исправный аппарат может повести себя аномально. Люминесцентные лампы, как правило, не нарушают работу ЛПМ.

НЕИСПРАВНОСТИ В ОСНОВНЫХ РЕЖИМАХ РАБОТЫ ЛПМ

Основные режимы работы ЛПМ можно условно разбить на 3 группы:

- ВКЛЮЧЕНИЕ, ЗАГРУЗКА, ВЫБРОС КАССЕТЫ;
- СТОП, ПЕРЕМОТКА ВПЕРЕД, ПЕРЕМОТКА НАЗАД;
- ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ, УСКОРЕННЫЙ ПРО-СМОТР (ПРОГОН) ВПЕРЕД, УСКОРЕННЫЙ ПРОСМОТР (ПРОГОН) НАЗАД.

При диагностике дефектов ЛПМ переходить к следующей группе следует только после полной проверки всех режимов предыдущей сначала с пустой, а затем с нормальной видеокассетой. Типовые дефекты занесены в таблицу 1 по соответствующим группам.

Способ устранения дефекта

 Таблица 1. Типовые дефекты ЛПМ видеомагнитофонов

 Проявление дефекта
 Дефект

 Режимы ВКЛЮЧЕНИЕ, ЗАГ

| | Режимы ВКЛЮЧЕНИЕ, ЗАГРУЗКА, В | ВЫБРОС КАССЕТЫ |
|---|---|---|
| Самопроизвольное отключение или переключение режимов работы или отказ ВМ от их выполнения | Неправильная установка или неисправность позиционного переключателя (ПП) | Разобрать ПП и снять отработанную смазку. Окисленные контакты зачистить стирательной резинкой (ластиком). В качестве смазки, если нет фирменной, подходит ЦИАТИМ-201. Если же ПП неразборный, то его необходимо заменить или попробовать восстановить его работоспособность аэрозолью WD-40 |
| Кассета не загружается | Окислились контакты выключате- ля, срабатывающего при загрузке кассеты | Восстановить его работу аэрозолью WD-40 |
| ВМ, выполняя команду EJECT, от- дает кассету с неубранной петлей видеоленты. Если петля велика, | Проскальзывание фрикциона | Очистить обрезиненную поверхность фрикциона чи- стящей жидкостью, при необходимости восстановить ее шкуркой |
| видеолента может зацепиться за детали ЛПМ и препятствовать вы- | Уменьшение силы трения фрик- циона | Разобрать фрикцион и зачистить скользящие поверх- ности тонкой шкуркой |
| ходу кассеты из ВМ | Обламывание миниатюрных пласт- массовых крючков, стягивающих фрикцион (характерно для К-меха- низма фирмы Panasonic) | Фрикцион следует заменить, а если такой возможности нет, то склеить его цианакрилатом, предварительно тщательно очистив ацетоном от смазки |
| Pe | жимы СТОП, ПЕРЕМОТКА ВПЕРЕД, | ПЕРЕМОТКА НАЗАД |
| Не работает временной счетчик ленты (характерно для G-механиз- ма фирмы Panasonic) | Сломан пластмассовый рычаг заправки ленты | Заменить рычаг. В крайнем случае склеить его на стальных штифтах цианакрилатом |
| Неравномерность вращения катушек, кратковременная или полная остановка ленты. Особенно хорошо дефект заметен в конце кассеты | Загрязнение или потеря эластичности обрезиненных роликов | Очистить обрезиненную поверхность ролика и сопри- касающиеся с ним детали чистящей жидкостью, при необходимости восстановить тонкой шкуркой |
| | Загрязнение, потеря эластичности, растяжение пассиков | Протереть пассик и соприкасающиеся с ним детали чистящей жидкостью. Растянувшийся пассик заменить или попробовать восстановить его эластичность, опустив на сутки в керосин. Растрескавшийся пассик остается только заменить |
| Режим | ы ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ, ПРОГОН В | ПЕРЕД, ПРОГОН НАЗАД |
| Неравномерное вращение или остановка приемной катушки, образование петли ленты, выключение режима ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ. Особенно хорошо дефект заметен в конце кассеты | Уменьшение силы трения или про- скальзывание фрикциона | Способы устранения дефекта описаны в разделе «ВКЛЮЧЕНИЕ, ЗАГРУЗКА, ВЫБРОС КАССЕТЫ» |

видеотехника

| Проявление дефекта | Дефект | Способ устранения дефекта |
|--|--|---|
| Лента набегает на направляющие стойки, поверхность ленты искривлена. Особенно часто это возникает на участке между аудиоголовкой и прижимным роликом. При сильной деформации, сопровождающейся спиливанием, заламыванием края ленты, образуется черный порошок, оседающий на шасси ЛПМ | Загрязнение прижимного ролика или выработка его поверхностного слоя | Снять грязь с ролика с помощью чистящей жидкости. Если очистка не дала результата, то ролик следует заменить. Если заменить его невозможно, то попро- буйте равномерно снять его поверхностный слой, шлифуя ролик тонкой шкуркой, наклеенной на ров- ное основание |
| | Изгиб рычага заправки ленты (ха- рактерно для К-механизма фирмы Panasonic) | Подогнуть рычаг так, чтобы расположенная на нем стойка заняла вертикальное положение |
| | Уменьшение силы трения или про- скальзывание фрикциона | Способы устранения дефекта описаны в разделе «ВКЛЮЧЕНИЕ, ЗАГРУЗКА, ВЫБРОС КАССЕТЫ» |
| | Чрезмерно высокая сила трения или заклинивание фрикциона | Уменьшить трение фрикциона, устранить заклинивание, заменить фрикцион |
| Периодический срыв изображения и появление на экране шума | Неправильное положение ленты на синхроголовке | Привести в порядок прижимной ролик (см. выше) Изменить высоту расположения синхроголовки (только если есть твердая уверенность, что сбита заводская установка) |
| | Загрязнение синхроголовки | Протереть синхроголовку чистящей жидкостью |
| Движущиеся горизонтальные шумовые полосы на изображении. Скорость ленты явно велика | Неправильное положение магнито- чувствительного датчика двигате- ля ведущего вала (ВВ) (применяется элемент Холла, маг- ниторезистор, магнитная головка) | Выставить минимальный зазор между датчиком и маховиком двигателя BB |
| | Загрязнение магниточувствитель- ного датчика двигателя ВВ | Протереть датчик чистящей жидкостью |
| Широкая шумовая полоса в верхней части экрана | Неисправен или разрегулирован ленточный сервотормоз подающе- | Приклеить отклеившуюся фетровую полоску эластичным клеем (к примеру, «Моментом») |
| | го подкассетника, недостаточное натяжение ленты | Отрегулировать сервотормоз, вращая подстроечный эксцентрик шестигранным ключем и меняя место зацепления натяжной пружины. Натяжение ленты желательно контролировать с помощью специальной измерительной кассеты |
| Шумовая полоса в верхней (нижней) части экрана | Неправильное положение левой (правой) направляющей стойки | Вращая стойку, найти два положения, в которых шумовая полоса начинает появляться на экране. Установить стойку в среднее между ними положение и убедиться, что она фиксируется контрящим винтом. Точная настройка выполняется с помощью осциллографа |
| Тонкая горизонтальная шумовая полоса на экране | Загрязнение неподвижного основания блока вращающихся головок (БВГ) | Протереть неподвижное основание БВГ чистящей жидкостью |
| Изображение просматривается на фоне шума по всему экрану или замещено шумом полностью | Загрязнение одной или обеих ви- деоголовок | Прочистить видеоголовки |
| | Разрушение одной или обеих ви- деоголовок | Замена БВГ, в случае его уникальности замена головок |